

TEKNISK BESTÄMMELSE
TECHNICAL SPECIFICATION

BAE SYSTEMS

BOFORS

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst <i>Dept.</i> GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
			Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet	Informationsklass <i>Classification</i> Ö	
			Stämpel/Etikett <i>Security stamp/Lable</i>		

RITNINGSKODER FÖR YTBEHANDLING OCH MÅLNING
DRAWING CODES FOR SURFACE TREATMENT AND PAINTING

Granskad av <i>Reviewed by</i> <i>Ninl</i>	Tjst <i>Dept.</i> GUM2
--	------------------------------

Denna handling och dess innehåll är BAE Systems Bofors AB egendom och får inte utan skriftligt medgivande kopieras, delges tredje man eller användas för annat än avsett ändamål.

This document and its contents is the property of BAE Systems Bofors AB and must not be reproduced, disclosed to any third party or used in any unauthorized manner without written consent.

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

ÄNDRINGSFÖRTECKNING *RECORD OF CHANGES*

Ändring nummer <i>Revision No.</i>	ÄB-nr <i>Rev. requisition No.</i> Äo-nr <i>Rev order No.</i>	Berörda paragrafer + kort beskrivning <i>Relevant paragraph + brief description</i>
1	02873074 39088761	

Punkt 1: TB 00816966 borttaget, TB 00816969 infört.

Punkt 2: kulörnummer enligt FED-STD-595 infört inom parentes.

Tabell1: ritningskod för elektrolytisk zinkbeläggning 25µm infört.

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

Innehållsförteckning

1	Omfattning.....	4
2	Angivelse av ritningskod	4
	Bilder och tabeller	9

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

1 Omfattning

Ritningskoden består av en förkortning och ett löpnummer, t ex PH01 för fosfatering, utan någon referens till TB 00816969.

Löpnumret används för att skilja mellan liknande metoder, t ex typ av fosfateringsskikt och/eller skiktjocklekar.

Stål avser både rosthärdigt och ej rosthärdigt stål.

Kemisk rengöring anges ej genom särskild ritningskod. Föreligger behov av att ange sådan rengöring i konstruktionsunderlag görs referens till aktuell specifikation.

Angiven BAE Systems Bofors standard ska alltid användas.

2 Angivelse av ritningskod

Om krav på kulör och glans föreligger ska ritningsbeteckningen kompletteras med angivelse av dessa.

- Såvida annat inte framgår av respektive Bofors standard, ska kulör och glans anges med kulörnummer.
- Standard och kulörnummer ska anges i fältet kulör / colour.

Kulör enl. FED-STD-595 är första val.

Ett anodiseringsskikt som ska vara svartinfärgat kan anges som:

SA03 Svart / Black (37038)

Ett system bestående av fosfatering, epoxigrundfärg samt vit polyuretantäckfärg kan anges som:

PH02 + PR01 + TC01 FED-STD 595 (27925)

I de fall flera ytbehandlingar föreskrivs för samma artikel eller sammanbyggd enhet krävs förklarande anvisningar i konstruktionsunderlag.

Exempel: Se normritning. 02842476 och 02852596

Gällande ritningskoder, se tabell 1.

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

Table of contents

1 **Scope 6**

2 **Drawing code notation 6**

Objects and tables 9

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst <i>Dept.</i> GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

1 Scope

The drawing code consists of an abbreviation and a consecutive number, e.g. PH01 for phosphate coating, without any reference to TS 00816969.

The consecutive number is added to distinguish similar methods, e.g. type of phosphate coating and/or coating thicknesses.

Steel includes both CRES and Non CRES steel.

Chemical cleaning is not indicated by a special drawing code. If there is a need to refer to such cleaning in the design documents a reference shall be made to the current specification.

Stated BAE Systems Bofors Specification shall always be used.

2 Drawing code notation

If there are requirements on colour and gloss, these shall be added to the drawing code.

- Unless otherwise specified in respective Bofors specification, the colour and gloss shall be specified by a colour number.
- Standard and the colour number shall be stated in the field kulör / colour.

Colour acc. to FED-STD-595 is the first choice.

An anodic coating that shall be dyed black may be noted as:

SA03 Svart / Black (37038)

A system consisting of phosphating, epoxy primer and white polyurethane topcoat may be noted as:

PH02 + PR01 + TC01 FED-STD 595 (27925)

In case where two or more surface treatments are required on the same part or assembly, explanatory instructions are required in the design documents.

Example: See drawing No. 02842476 and 02852596

Drawing codes see table 1.

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

Bilder och tabeller / *Objects and tables*

Tabell 1 / *Table 1* Ritningskoder / *Drawing codes*

Basmaterial <i>Base Material</i>	Ytbehandling <i>Surface Treatment</i>	Ritningskod <i>Drawing code</i>	Teknisk bestämmelse <i>Technical Specification</i>
Alla <i>All</i>	Epoxigrundfärg, tunt skikt <i>Epoxy primer, thin coating</i>	PR01	TB 00816971
Alla <i>All</i>	Epoxigrundfärg, tjockt skikt <i>Epoxy primer, thick coating</i>	PR02	TB 00816971
Alla <i>All</i>	Epoxigrundfärg, tunt skikt (Saltvattenbeständig) <i>Epoxy primer, thin coating (Salt water proof)</i>	PR11	TB 00816971
Alla <i>All</i>	Epoxigrundfärg, tjockt skikt (Saltvattenbeständig) <i>Epoxy primer, thick coating (Salt water proof)</i>	PR12	TB 00816971
Alla <i>All</i>	Epoxigrundfärg, tunt skikt (Vattenbaserad) <i>Epoxy primer, thin coating (Water-based)</i>	PR13	TB 00816971
Alla <i>All</i>	Epoxigrundfärg, tjockt skikt (Vattenbaserad) <i>Epoxy primer, thick coating (Water-based)</i>	PR14	TB 00816971
Alla <i>All</i>	Polyuretantäckfärg, tunt skikt <i>Polyurethane topcoat, thin coating</i>	TC01	TB 00816972
Alla <i>All</i>	Polyuretantäckfärg, tjockt skikt <i>Polyurethane topcoat, thick coating</i>	TC02	TB 00816972
Alla <i>All</i>	Alkydtäckfärg, tunt skikt (Saltvattenbeständig) <i>Alkyd topcoat thin coating (Salt water proof)</i>	TC11	TB 00816972
Alla <i>All</i>	Alkydtäckfärg, tjockt skikt (Saltvattenbeständig) <i>Alkyd topcoat thick coating (Salt water proof)</i>	TC12	TB 00816972
Alla <i>All</i>	Polyuretantäckfärg, tunt skikt (Vattenbaserad) <i>Polyurethane topcoat, thin coating (Water based)</i>	TC13	TB 00816972
Alla <i>All</i>	Polyuretantäckfärg, tjockt skikt (Vattenbaserad) <i>Polyurethane topcoat, thick coating (Water based)</i>	TC14	TB 00816972
Alla <i>All</i>	IR-säker täckfärg (Kamouflagefärg) <i>IR topcoat (Camouflage topcoat)</i>	TC20	TB 00816972
Alla <i>All</i>	Inoljning (78 00 53 97) <i>Oiling (78 00 53 97)</i>	OIL	78005397
Icke rosthärdigt stål <i>Non CRES steel</i>	Zinkfosfatering, 5 µm <i>Zinc phosphating, 5 µm</i>	PH01	TB 00816969
	Zinkfosfatering, 10 µm <i>Zinc phosphating, 10 µm</i>	PH02	TB 00816969

Denna handling och dess innehåll är BAE Systems Bofors AB egendom och får inte utan skriftligt medgivande kopieras, delges tredje man eller användas för annat än avsett ändamål.

This document and its contents is the property of BAE Systems Bofors AB and must not be reproduced, disclosed to any third party or used in any unauthorized manner without written consent.

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

Basmaterial <i>Base Material</i>	Ytbehandling <i>Surface Treatment</i>	Ritningskod <i>Drawing code</i>	Teknisk bestämmelse <i>Technical Specification</i>
	Manganfosfatering, 10 µm <i>Manganese phosphating, 10 µm</i>	PH10	TB 00816969
Stål $R_{m \max} < 1450$ MPa <i>Steel $R_{m \max} < 1450$ MPa</i>	Elförzinkning, 5 µm + kromatering (gul) <i>Electroplated zinc, 5 µm + chromating (yellow)</i>	EZ01	TB 00816970
	Elförzinkning, 10 µm + kromatering (gul) <i>Electroplated zinc, 10 µm + chromating (yellow)</i>	EZ02	TB 00816970
	Elförzinkning, 5 µm + kromatering (grön) <i>Electroplated zinc, 5 µm + chromating (green)</i>	EZ03	TB 00816970
	Elförzinkning, 10 µm + kromatering (grön) <i>Electroplated zinc, 10 µm + chromating (green)</i>	EZ04	TB 00816970
	Elförzinkning, 25 µm + kromatering (gul) <i>Electroplated zinc, 25 µm + chromating (yellow)</i>	EZ05	TB 00816970
	Elförzinkning, 25 µm + kromatering (grön) <i>Electroplated zinc, 25 µm + chromating (green)</i>	EZ06	TB 00816970
Stål <i>Steel</i>	Härdförokromning <i>Hard chromium plating</i>	HC01	TB 00818512
Aluminium <i>Aluminium</i>	Kromatering (gul) Cr6+ <i>Chromating (yellow)</i>	CR01	TB 00818510
Aluminium <i>Aluminium</i>	Kromatering (färglös) Cr6+ <i>Chromating (colourless)</i>	CR02	TB 00818510
Aluminium <i>Aluminium</i>	Kromatering (färglös) Cr3+ <i>Chromating (colourless)</i>	CR03	TB 00818510
Aluminium <i>Aluminium</i>	Svavelsyraanodisering, 5 µm <i>Sulphuric Acid Anodising, 5 µm</i>	SA01	TB 00818511
Aluminium <i>Aluminium</i>	Svavelsyraanodisering, 15 µm <i>Sulphuric Acid Anodising, 15 µm</i>	SA02	TB 00818511
Aluminium <i>Aluminium</i>	Svavelsyraanodisering, 25 µm <i>Sulphuric Acid Anodising, 25 µm</i>	SA03	TB 00818511
Stål <i>Steel</i>	Varmförzinkning <i>Hot dip galvanized coatings</i>	HZ01	TB 00818513
Stål <i>Steel</i>	Varmförzinkning fin yta <i>Hot dip galvanized coatings fine surface</i>	HZ02	TB 00818513
Stål <i>Steel</i>	Torrblästring (aluminiumoxid) <i>Dry abrasive blasting (aluminium oxide)</i>	BL01	TB 00816974

TEKNISK BESTÄMMELSE
TECHNICAL SPECIFICATION

BAE SYSTEMS

BOFORS

Utfärdad av <i>Compiled by</i> Fgt	Tjst Dept. GUM3	Telefon <i>Telephone</i> 33 634	Datum <i>Date</i> 2008-05-05	Utg nr <i>Edition No.</i> 02	Dokumentnummer <i>Document No.</i> 00816973
Dokumentstatus <i>Document Status</i> Utgivet				Informationsklass <i>Classification</i> Ö	

Basmaterial <i>Base Material</i>	Ytbehandling <i>Surface Treatment</i>	Ritningskod <i>Drawing code</i>	Teknisk bestämmelse <i>Technical Specification</i>
Stål <i>Steel</i>	Blästring på fina ytor (Glaskuleblästring) <i>Blasting on fine surfaces (Glass bead blasting)</i>	BL02	TB 00816974